

# SPRUTMUNSTYCKEN

Översiktstabell



www.graco.be

## ATT VÄLJA RÄTT MUNSTYCKE ÄR VIKTIGT

Sprutmunstycket påverkar vinstmarginalen för ett jobb precis lika mycket som varje annan maskin på arbetsplatsen.

- Optimera prestandan
- Förbättra arbetskvaliteten
- Kontrollera kostnaderna

Alla högtryckstillämpningar  
**HÖGTRYCKSMUNSTYCKEN**



## HUR FUNGERAR MUNSTYCKEN?

- En lufffri högtrycksspruta pumpar och trycksätter färgen utan att luft används.
- Färgen tvingas sedan genom den lilla öppningen i munstycket under högt tryck (upp till 350 bar).
- Denna process finfördelar färgen till en reglerad strålbredd och flödes hastighet (samma effekt som när du sätter tummen över öppningen på en trädgårdsslang)



## VARFÖR SÅ MÅNGA OLIKA MUNSTYCKEN OCH STORLEKAR?

Du kan jämföra det med att välja rätt bits till elborren.

Det finns bits för trä, bits för metall och bits för betong.

Varje bits för varje användningsområde finns dessutom i en mängd olika storlekar. Det går inte att använda fel bits på fel yta. Det är ungefär detsamma med högtrycksmunstycken.



## VÄLJA RÄTT MUNSTYCKE

- minskar översprutning
- ger ökad kontroll
- jobbet tar kortare tid
- mindre färg går åt
- och vinsten blir större

## HUR VÄLJER MAN RÄTT MUNSTYCKE?

Hur du drar bästa möjliga nytta av sprutmunstycket beror på flera faktorer:

- **MUNSTYCKETS SPRUTBREDD**
- **MUNSTYCKETS HÅLSTORLEK**
- **SPRUTANS MAXIMALA UTFLÖDE**
- **DEN TYP AV FÄRG SOM ANVÄNDS**
- **DEN TYP AV YTA DU MÅLAR**
- **MUNSTYCKSSLITAGE**





## SPRUTBREDDEN

för ett munstycke definieras av sprutvinkeln när sprutningen sker på 30 cm avstånd från ytan. Vinkeln anges endast med ensiffriga tal:

- Här motsvarar siffran 5 en vinkel på 50°.



För att få sprutbredden multiplicerar du vinkelnumret med 5:

- $5 \times 5 = 25$  cm sprutbredd



## WIDE RAC®

**Ju bredare sprutmönster, desto snabbare blir ytan målad. En bred stråle förbättrar produktiviteten avsevärt.**

Emellertid är det svårt att styra en bred sprutstråle, och denna typ av munstycken finns inte tillgängliga i alla storlekar.

Graco erbjuder en speciell serie RAC X™-munstycken, **WAxxxx**, specialskurna för att ge överlägset resultat vid vidvinkelsprutning vilket sparar tid.

30 SEK.

3 sprutslag  
**med WA**

---

1 MIN.

6 sprutslag  
**med standardmunstycke**



## HÅLSTORLEKEN

avgör hur mycket färg som flödar genom munstycket.

Detta anges med de två sista siffrorna:

- Här motsvarar 17 en hålstorlek på 0,017-dels tum, eller 0,43 mm

Den faktiska flödes hastigheten beror på spruttrycket och den färg du använder: högt tryck ger större flöde medan tyngre färger ger mindre flöde.

## VARJE SPRUTA HAR EN MAX. KAPACITET

Det är viktigt att aldrig överskrida den maximala munstyckesstorlek som maskinen kan hantera.

Exempel: om du behöver 4,4 l/min är den minsta spruta som rekommenderas Ultra®Max II 1095.

Inches		0.007	0.009	0.011	0.013	0.015	0.017	0.019	0.021	0.023	0.025	0.027	0.029	0.031	0.033	0.035	0.037	0.039	0.041	0.043	0.045	0.047
mm		0.18	0.23	0.28	0.3302	0.38	0.43	0.48	0.53	0.58	0.64	0.69	0.74	0.79	0.84	0.89	0.94	0.99	1.04	1.09	1.14	1.19
l/min		0.2	0.3	0.5	0.7	0.9	1.2	1.5	1.8	2.2	2.5	3.0	3.4	3.9	4.4	5	5.6	6.2	6.8	7.5	8.2	9
OMRÅDE	MODELL																					
ST MAX™	395																					
	495																					
ST MAX™ II	595																					
	695																					
ULTRA®MAX II	795																					
	1095																					
MARK	V	med färg																				
	X	med rappning																				
GMAX™	3900	med färg																				
	5900 HD	med rappning																				
	7900																					
EH	200																					
	200																					
GH	230																					
	300																					
GH	833																					
	5030																					
GH	3640																					
	2560																					
TAK	2075																					
	1015																					

Finmåling

Professionella högtryckstillämpningar

Tunga tillämpningar



# BÅDE (TYPEN AV FÄRG) och (YTAN)

du mår av avgör vilken typ av munstycke du bör använda. Nedanstående tabell visar de munstycken och dimensioner som rekommenderas för olika tillämpningar och material.



## MUNSTYCKEN FÖR LACKERING



**RAC X™**  
FFAxxx  
**Fast munstycke**  
163xxx  
**Fast FF munstycke**  
163xxx

### Vanliga appliceringar

Cabinetry, wood working, metal and fine finish surfaces

### Material

Dyes  
Ink  
Stains  
Lacquers  
Oils  
Enamels  
Urethanes  
Auto finishes

### Rek. munstycksstorlekar

008 - 010  
010 - 012  
012 - 014  
012 - 014  
012 - 014  
012 - 014  
012 - 014  
008 - 014

### Motsvarande skydd



**RAC X™**  
246215  
**Fast munstycke**  
220251  
**Fast FF munstycke**  
220247

## MUNSTYCKEN FÖR PROFESSIONELL AIRLESS



**RAC X™**  
PAAxxx  
**Fast munstycke**  
269xxx  
**Fast munstycke**  
163xxx

Bostads-, butiks- och industriarbetsplatser. Både interiört och exteriört.

Latex  
Akrylater  
Flera färger  
Emulsioner  
Fyllnadsmedel  
Silikon

015 - 019  
015 - 019  
023 - 025  
017 - 021  
023 - 025  
021 - 025



**RAC X™**  
246215  
**Fast munstycke**  
220251  
**Fast munstycke**  
220251

## MUNSTYCKEN FÖR TUNGT ROSTSKYDD



**RAC X™**  
HDAxxx  
WAxxx  
**Fast munstycke**  
163xxx

Hög produktion, stora ytor. Bostads-, butiks- och industriarbetsplatser. Både interiör och exteriör målning samt sprutapplicering av puts.

Blockpåfyllare  
Svällande  
Späckel  
Elastomerer  
Kittler  
Epoxi  
Fibrad  
Asfalt  
Silikat/mineral  
Kontaktlim

027 - 031  
029 - 035  
029 - 041  
027 - 033  
041 - 047  
043 - 061  
047 - 053  
031 - 071  
027 - 033  
-



**RAC X™**  
246215  
**Fast munstycke**  
220251

## MUNSTYCKEN FÖR AIRLESS LINJEMARKERING

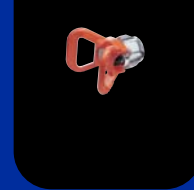


**RAC® 5 LineLazer**  
LL5xxx

Parkeringsplatser, vägar, lagergolv, övergångsställen och idrottsplatser.

Airless linje-  
markeringsfärger

013 - 055



**RAC® 5**  
243161

Idealisk för att minska översprutning. Skarpa linjekanter. Jämn färgfördelning längs linjen.

Utomhusfärger av toppkvalitet

015 - 021

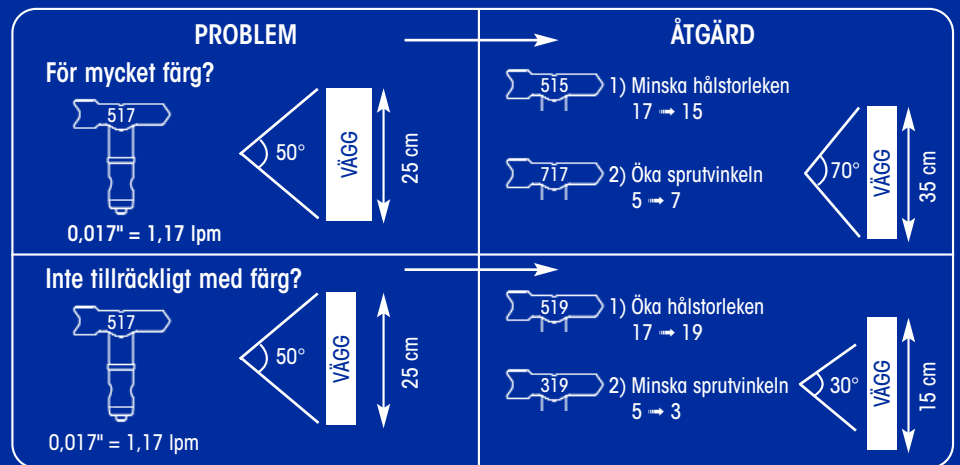
## KONTAKTA DIN GRACOÅTERFÖRSÄLJARE FÖR MER INFORMATION OM MUNSTYCKEN

Material med textur och hög viskositet för sprutapplicering

Trädolja		Betong		Färgläs		Lack		Lasyr		Acrylater		Alcyder		Latex		Vätnin		Brandskydd		NYTT 1:a siffran X5 = sprut- bredd*	SLUTET Dax att byta!					
FFA-XXX				PAA-XXX				HDA-XXX																		
108	110	112		115																	5 cm	3 cm				
208	210	212	214	215	217	219	221		225	227		231		235							10 cm	7 cm				
308	310	312	314	315	317	319	321		325	327		331		335							15 cm	10 cm				
	410	412	414	415	417	419	421	323	425	427	329	431	433	435		439	441	443	445	451	455	20 cm	15 cm			
	510	512	514	515	517	519	521	423	525	527	429	531	533	535	537	539	541	543	545	551	555	561	665	25 cm	20 cm	
		612	614	615	617	619	621	523	625	627	529	631	633	635	637	639	641	643	645	651	655	661	671	30 cm	25 cm	
							721	623			629			735											35 cm	30 cm
						819	821	723			827	729	831	833	835										40 cm	35 cm
WA-XXXX							1221	1223	1225	1227	1229	1231	1233	1235	1237	1239									60 cm	55 cm

\*från 30 cm avstånd till ytan

## JUSTERA EFTER RÄTT MUNSTYCKE



Baserat på denna allmänna information kan du välja lämpligt munstycke för din applikation. Erfarenheter av några munstycken hjälper dig att samla kunskap som gör att du kan

välja optimalt munstycke för just din applikation. Fråga Gracoåterförsäljaren om speciella rekommendationer om munstycksstorlekar.

## MUNSTYCKEN SLITS OCH MÅSTE BYTAS UT

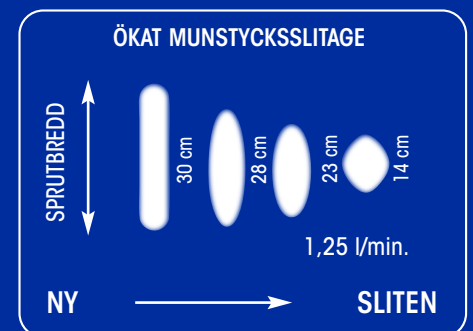
DE TVÅ HUVUDORSAKERNA FÖR MUNSTYCKESSLITAGE ÄR:

- Arbetsstrycket vid pistolen.
- Slitande material.

För att förklara vad slitage på munstycket innebär och vad det betyder för din verksamhet är det enklast om du återigen tänker på likheterna mellan sprutmunstycken och borrar. Har du någonsin försökt borra i betong med en utsliten bits? Om du har det, då vet du att det tar mycket längre tid att borra, kräver mycket mera kraft och att borrhålet i slutänden inte ser speciellt proffsigt ut. Detsamma gäller om du fortsätter att spruta med ett utslitet munstycke.



VAD HÄNDER NÄR ETT MUNSTYCKE SLITS?



- 1 Sprutbredden minskar  
+ = fler svep behövs = mer arbete
- 2 Öppningens storlek minskar = mer färg kommer ut = högre materialkostnad

**SUMMA: DUBBELT ARBETE!**  
+ 30 % mer färg för samma yta!

Observera att genom att använda ett utslitet munstycke kan du också överskrida den maximala uteffekt som sprutan klarar. Om du använder ett utslitet munstycke kommer det att kosta dig mycket mer än att byta ut ett munstycke (arbete + färg).



## INFORMATION OM GRACO

Graco grundades 1926 och är världsledande när det gäller system och komponenter för vätskehantering. Gracos produkter transporterar, mäter, styr, fördelar och applicerar ett brett sortiment vätskor och viskösa material som används för smörjning av fordon, i kommersiellt och industriell miljö.

Företagets framgång grundas på teknisk överlägsenhet tillverkning i världsklass och en kundservice utan motstycke. I nära samarbete med kvalificerade distributörer erbjuder Graco system, produkter och teknik som sätter kvalitetsnormer inom ett brett tillämpningsområde för vätskehantering. Graco tillhandahåller utrustning för lackering, rostskyddsmålning, färgcirkulation, smörjning och tätningsmedels- och limapplicering, tillsammans med sprututrustningar för yrkesmåleri- branschen. Gracos fortsatta investeringar inom vätskehantering och vätskestyrning kommer i framtiden att frambringa nyskapande lösningar för en mångfaldig världsmarknad.

## GRACO-KONTOR

### KONTAKT

#### POSTADRESS

P.O. Box 1441  
Minneapolis, MN 55440-1441  
Tel: 612 623 6000  
Fax: 612 623 6777

### AMERIKA

#### MINNESOTA

Globalt huvudkontor  
Graco Inc.  
88-11th Avenue N.E.  
Minneapolis, MN 55413

### EUROPA

#### BELGIEN

Huvudkontor Europa  
Graco N.V.  
Industrieterrein-Oude Bunders  
Slakweidestraat 31  
3630 Maasmechelen,  
Belgien  
Tel: 32 89 770 700  
Fax: 32 89 770 777

### ASIEN PACIFIC

#### JAPAN

Graco K.K.  
1-27-12 Hayabuchi  
Tsuzuki-ku  
Yokohama City, Japan 2240025  
Tel: 81 45 593 7300  
Fax: 81 45 593 7301

### ASIEN PACIFIC

#### KINA

Graco Hong Kong Ltd.  
Representationskontor  
Room 118 1st Floor  
No.2 Xin Yuan Building  
No.509 Cao Bao Road  
Shanghai, P.R. China 200233  
Tel: 86 21 649 50088  
Fax: 86 21 649 50077

### ASIEN PACIFIC

#### KOREA

Graco Korea Inc.  
Choheung Bank Building  
4th Floor #1599  
Gwanyang-Dong, Dongan-Ku,  
Anyang-Si, Gyunggi-Do,  
Korea 431-060  
Tel: 82(Korea) 31 476 9400  
Fax: 82(Korea) 31 476 9801

Alla texter och bilder i detta dokument är baserade på den senaste tillgängliga produktinformationen vid publiceringen.  
Graco förbehåller sig rätten att när som helst införa ändringar utan särskilt meddelande.

Graco är ISO 9001-certifierat.

Europa  
+32 89 770 700  
FAX +32 89 770 777  
WWW.GRACO.BE